|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | |
| 上海三瑞高分子材料股份有限公司 | | | | | |
| 产品出厂检测报告 | | | | | |
| 产品名称 | MPEG750MA（82%） | | | | |
| 组分 | 甲氧基聚乙二醇甲基丙烯酸酯混合物 | | | | |
| 生产日期 | 2025.05.21 | | | 生产批号 | 250521N81 |
| 检测项目 | | | 标准要求 | 检测结果 | 检验结论 |
| 外观 | | | 红色液体 | 红色液体 | 合格 |
| 与水混合后的白浊程度 | | | 无 | 无 | 合格 |
| MPEG750MA含量，% | | | 67.0-71.0 | 69.7 | 合格 |
| MAA含量，% | | | 8.4-9.2 | 8.7 | 合格 |
| 阻聚剂含量，ppm | | | 350-450 | 418 | 合格 |
| 催化剂含量，% | | | 0.8-1.2 | 1.0 | 合格 |
| MPEG750含量，% | | | 1.0-4.0 | 3.0 | 合格 |
| 水分含量，% | | | 17.5-18.5 | 17.6 | 合格 |
| 高分子不纯物,% | | | ≤0.1 | 未检出 | 合格 |
|  | | |  |  |  |
|  | | |  |  |  |
|  | | |  |  |  |
|  | | |  |  |  |
|  | | |  |  |  |
| 主检： | 卢海萍 |  | 审核： | 黄坤 |  |
| 上海三瑞高分子材料股份有限公司 | | | | | 技术中心 |
|  |  |  |  | 检测日期： | 2025.05.23 |