

# REGAL-100D

## 传热密实增强剂

### Heat Transfer & Compacting Intensifier for Ground Source Heat Pump

#### 产品性能

Regal-100D 是针对地源热泵系统开发的一种功能添加剂。该产品主要用于地源热泵井下灌浆料体系，可显著改善灌浆料的流动性和密实性，提高灌浆料的传热性能，是地源热泵灌浆料专用的新型传热密实增强剂。本产品具有如下特性：

- 优异的流动性和浆体稳定性，保证快捷的施工性和良好的工作性；
- 优异的消泡性能和自密实性，为灌浆料提供良好的传热能力，充分保证地源热泵换热器的换热能力；
- 良好的抗渗性能和耐久性，对地埋管具有较高的粘结强度；
- 产品组分安全环保。

#### 应用领域

灌浆材料，尤其适用于地源热泵灌浆料及其他水泥基灌浆料。

#### 理化指标

性能	指标
外观	黄色或灰色粉末
含水率	≤3.5%
堆积密度	400-600 kg/m <sup>3</sup>

#### 使用推荐

Regal-100D 一般建议掺入总料量的 0.5%-2.0%，实际最佳掺量请根据现场实验来确定。

#### 包装与储存

**包装：**20kg纸袋或根据客户要求。

**储存：**本产品应存放于专用仓库或固定的场所内，在原装密封和避免阳光直射的条件下，保质期为12个月。超过12个月后产品如有结块，粉碎后性能不受影响，可继续使用。

#### 安全信息

具体的安全信息请见产品安全数据卡。

本说明书仅供参考之用，不具任何保证性质，请预先试验其适用性。